

福建压铸铝合金锭ZLD104

发布日期: 2025-09-21

柠檬酸溶液的浓度为; 以70℃的温度水浴处理, 充分搅拌反应; 对分散体进行抽滤, 得到的固形物用无水乙醇洗涤, 烘干后将产物研磨至600-850目, 得到所需的偏析调节剂。其中, 步骤(9)中的双级陶瓷过滤板采用40+50ppi的组合。步骤(9)中的超细粒度过滤管组选择**大夹杂物粒径不超过5μm的26管组。步骤(10)中超声振动系统的频率为30khz功率为。实施例3一种利用再生铝生产电子类铝合金的生产工艺, 包括如下步骤: (1)熔炼: 将熔炉温度升高至730℃, 将回收铝和铝加工废料投入到炉内熔化; (2)搅拌、扒渣: 继续升高炉内温度至830℃, 搅拌14min静置9min后再次搅拌, 循环搅拌-静置不少于3次, 然后扒除铝液表面浮渣; (3)静置: 将熔炼炉内的铝液排至静置炉内, 降低铝液温度至750℃, 静置30min(4)取样化验: 对铝液进行取样分析, 根据目标铝合金的成分配方计算需要添加的元素或中间合金; (5)配料: 铝液流入到熔炉中, 将补加元素金属和中间合金溶解于铝液中, 充分扩散吸收得到铝熔体; (6)除气精炼: 将粉状无钠精炼剂喷入到熔体中, 利用氩气作为精炼气体, 进行炉内精炼, 精炼时间为23min(7)精炼后扒渣; (7)补加合金: 按照预期分析结果补加硅元素和镁元素, 采用喂入中间合金的方式添加A356.2成分分析si:6.5-7.5;fe:0.12;mg:0.30-0.50;ti:0.08-0.20;其余微量。福建压铸铝合金锭ZLD104

本发明涉及冶金领域, 特别是涉及一种利用再生铝生产电子类铝合金的生产工艺。背景技术6xxx系铝硅合金是一种特殊牌号的铝合金产品, 该系列的铝合金具有良好的可成型性、可焊接性和可机加工性, 退火后仍能维持较好的可操作性。该合金可经热处理进行强化; 其强度中等, 抗腐蚀性能优良, 材料易于抛光、上色, 加工后不易变形。基于上述性能6xxx系铝合金中6082、6063、6061等牌号的铝合金在电子和机电设备及外壳等产品中有有着非常***的应用。铝合金产品成型过程中会产生大量加工废料, 同时在金属回收过程中也会产生大量的回收铝材; 上述铝材料可以通过重熔精炼获得再生铝, 目前全世界每年的再生铝产量约占原铝产量的三分之一以上。再生铝生产是对废弃资源的重新利用, 具有极大的环保价值, 世界各国都鼓励再生铝的研发和利用。但是, 由于再生铝的成分复杂, 除杂难度高, 加工过程容易产生废气和粉尘污染。**重要的是, 再生铝铸造加工过程中, 铸件断面上各部分及晶粒和晶界之间存在化学成分不均匀的现象, 这种偏析非常现象普遍, 因此会极大影响铸件的性能和寿命, 限制再生铝的应用。因此目前市场上的再生铝产品主要为低端的可锻铝合金或铸造铝合金, 以及作为炼钢的脱氧剂等。福建压铸铝合金锭ZLD104无锡的铝合金锭厂家的寻找, 请致电无锡十九铝业。

重熔用铝锭常见的缺陷有: ①气孔。主要是由于浇铸温度过高, 铝液中含气较多, 铝锭表面气孔(***)多, 表面发暗, 严重时产生热裂纹。②夹渣。主要是由于一是打渣不净, 造成表面夹渣; 二是铝液温度过低, 造成内部夹渣。③波纹和飞边。主要是操作不精细, 铝锭做的太大, 或者是浇铸机运行不平稳造成。④裂纹。冷裂纹主要是浇铸温度过低, 致使铝锭结晶不致密, 造成疏松

甚而裂纹。热裂纹则由浇铸温度偏高引起。⑤成分偏析。主要是铸造合金时搅拌不均匀引起的。

4)取样化验：对铝液进行取样分析，根据目标铝合金的成分配方计算需要添加的元素或中间合金；(5)配料：铝液流入到熔炉中，将补加元素金属和中间合金溶解于铝液中，充分扩散吸收得到铝熔体；(6)除气精炼：将粉状无钠精炼剂喷入到熔体中，利用氩气作为精炼气体，进行炉内精炼，精炼时间为20min⑥精炼后扒渣；(7)补加合金：按照预期分析结果补加硅元素和镁元素，采用喂入中间合金的方式添加；并加铝钛硼合金，添加量为%；(8)偏析调节剂添加：向熔体中加入%的偏析调节剂，充分搅拌后维持铝熔体温度为730℃，静置40min⑨过滤、二次取样：依次采用双级陶瓷过滤板和超细粒度过滤管组对铝熔体进行在线过滤，过滤完成后对熔体进行取样分析；(10)超声铸造：将上步骤铝熔体投入到热顶铸造结晶器中进行连铸引锭，铸造过程中，采用超声振动系统沿浇铸口周向对铝锭进行超声处理；得到铝合金圆锭产品。本实施例中，按照质量百分比，铝合金产品的元素组成为⑩si:0.5-1.0;fe:0.4-0.6;mg:0.1-0.3;cu:0.1-0.3;mn:0.05-0.1;zn:0.05-0.1;cr:0.05-0.1;余量为al和不可避免的杂质元素。其中，步骤(5)中，镁元素利用斜流槽使铝液冲刷镁锭进行添加；硅元素采用铝硅中间合金进行添加；铜、锌元素采用锌铝铜合金进行添加。步骤。铝合金锭的选购找哪家，欢迎咨询无锡十九铝业。

①YL112合金YL112是压铸合金，具有好的铸造性能和力学性能，很好的流动性、气密性的抗热裂性，常用作齿轮箱、空冷汽缸头、无线电发报机的机座、割草机罩子及气动刹车铸件②YL113合金YL113合金具有极好的流动性，很好的气密性和抗热裂性，主要用于压铸。典型用途是做带轮、活塞和汽缸头等。还可用于汽车发动机壳体、摩托车发动机壳体、园林工具壳体等配件的压铸。国际牌号等同于目标ADC12.是压铸行业应用**为***的再生铝锭.ZLD109成分分析⑪si:11.0-13.0;fe:0.40;cu:0.50-1.5;mg:0.9-1.5;ni:0.8-1.5;其余微量。福建压铸铝合金锭ZLD104

无锡十九铝业有限公司邀您一起了解铝合金锭的市场行情。福建压铸铝合金锭ZLD104

铸造铝锌(Al-Zn)合金的应用[2]对于Al-Zn合金，由于Zn在Al中的溶解度大，因此当Al中加入质量分数大于10%的Zn时，能***提高合金的强度。虽然该类合金自然时效倾向大，不需要热处理就能得到较高的强度，但这类合金的缺点是耐腐蚀性能差，密度大，铸造时容易产生热裂。所以该类合金主要用于制造压铸仪表壳体类零件。常见铸造Al-Zn合金的特点及应用情况如下⑫ZL401合金ZL401合金的铸造性能中等，缩孔和热裂倾向较小，有良好的焊接性能和切削加工性能，铸态下强度高，但塑性低，密度大，耐腐蚀性较差⑬ZL401合金主要用作各种压力铸造零件，工作温度不超过200摄氏度、结构形状复杂的汽车和飞机零件。福建压铸铝合金锭ZLD104

无锡十九铝业有限公司位于江海新村25号206。十九铝业致力于为客户提供良好的铝合金锭ZLD101A⑭铝锭AL99.70⑮铝棒6063，镁锭99.90，一切以用户需求为中心，深受广大客户的欢迎。公司注重以质量为中心，以服务为理念，秉持诚信为本的理念，打造五金、工具良好品牌。十九铝业凭借创新的产品、专业的服务、众多的成功案例积累起来的声誉和口碑，让企业发展再上新高。